



Eva - Emp 3.0



Gran Gusto Tech



Panneau basculant



Power Boost



3 modes de paiement



Easy Dry V2

Cristallo Evo 400

Description

Voici la nouvelle gamme Evo de Saeco. Cette gamme de distributeurs de boissons chaudes présente un tout nouveau design, avec liserés décoratifs en aluminium, un graphisme moderne et émotionnel, et un nouvel écran d'affichage en couleur.

Cristallo Evo 400, le distributeur automatique de boissons chaudes, étudié et mis au point de façon à réduire au maximum l'entretien et le service, s'est perfectionné et a fait peau neuve ; ses performances ont été améliorées grâce à la technologie innovante Gran Gusto (pour la version 7 g Espresso), capable de préparer un vrai Espresso italien avec seulement 6 g de café moulu. Le système d'éclairage LED permet de réduire la consommation électrique.

Le distributeur est équipé de 5 bacs et permet de préparer jusqu'à 42 boissons différentes.

Cristallo Evo 400 : Heart of Coffee.

Principales caractéristiques

- Nouvelles chaudières (300/600 cc)
- Nouveau moulin à café
- Nouveau groupe café doté du système Gran Gusto + kit Gran Gusto 6g.
- Nouveau système hydraulique Gran Gusto
- Nouveaux graphismes sérigraphiés pour les lexans supérieur et inférieur
- Personnalisation facile des panneaux de façade rétro-éclairés
- Nouveau clavier capacitif rétro-éclairé
- 5 bacs de produits solubles
- Distribution automatique de tasses (jusqu'à 400), de sucre et de touillettes
- Panneau basculant donnant un accès direct à tous les composants internes (Panneau Basculant Saeco)
- Possibilité d'installer 3 systèmes de paiement en parallèle sur la porte (Saeco 3 Way Pay)

- Accepte les systèmes de paiement les plus courants, types parallèle et standard MDB, BDV et Executive (possibilité de configuration Master ou Slave)
- Nouveau système de distribution des poudres Saeco Easy Dry V2
- Réglages personnalisables
- Configuration du distributeur avec le logiciel Iès
- Fermeture en douceur de la porte du compartiment de distribution
- Port USB intégré

Accessoires

- Kit réservoir d'eau autonome
- Kit minuterie
- Kit mixeur pour le remplacement de la spirale à thé par celle à décaféiné
- Kit électrovanne eau chaude
- Kit valideur
- Kit Eva-Dts
- Kit transformation Cristallo Evo 400 Master
- Kit éclairage du compartiment de distribution
- Kit éclairage inférieur
- Kit anti-obstruction du monnayeur
- Kit détecteur de gobelet

Interface utilisateur

- Accès direct au panneau de sélection des boissons grâce à 16 boutons
- 4 touches de présélection : +/-sucre, décaféiné et option sans gobelet
- Ecran d'affichage en couleur 3.5"

Caractéristiques techniques

Cristallo Evo 400

Caractéristiques structurelles

Dimensions (l x h x p)	580 x 1700 x 670 mm
Poids	120 kg

Caractéristiques électriques

Alimentation électrique	230 V/50 Hz - 120 V/60 Hz
Puissance absorbée	1450 W

Caractéristiques hydrauliques

Chaudière	laiton (300-600 cc)
-----------	---------------------

Raccordements à l'eau

Raccordement au réseau d'eau	3/4" (1-8 bar)
Alimentation en eau	Standard: via le réseau d'eau - en option : via le kit d'eau autonome
Capacité réservoir autonome	1 ou 2 réservoirs de 15L

Autres caractéristiques

Gobelets (h 70 mm)	400
Type de gobelets ø	70 ou 73 mm
Touillettes	400
Types de touillettes disponibles	90 - 105 - 115 mm
Bac à café en grains	1
Bacs à produits solubles	5
Bac à sucre	1
Nombre de sélections	16
Nombre de présélections	4
Mixeur	4
Groupe café	7 g (système Gran Gusto) ou 9 g

Capacité des bacs

Café en grains	3,5 kg
Café soluble	1 kg
Lait	2,5 kg
Chocolat	3 kg
Thé	3 kg
Sucre	3 kg

Caractéristiques techniques

- Bacs et réservoirs en polypropylène alimentaire
- Système de préchauffage de l'unité de percolation
- Panneau d'accès basculant, système Saeco Tilting Plate
- Signal de manque d'eau, de café et de gobelets
- Distributeur de touillettes réglable
- Contrôle électronique de la température de la chaudière
- Dispositif d'évacuation de l'humidité interne et évacuateur de vapeur du compartiment de distribution
- Distributeur de gobelets amovible pour faciliter le nettoyage et le contrôle
- Pompe électromagnétique à vibration 60 W
- Dispositif anti-retour avec système de prévention des débordements
- Réinitialisation simplifiée en cas d'anomalie
- Soupape de sécurité pour la chaudière
- Relais de sécurité général pour les composants 24 V
- Protection thermique sur tous les dispositifs alimentés par tension de réseau
- Approbation CE, Demko et CSA



Corallo 1700
+
Cristallo Evo 400



Corallo 1700 Slave
+
Cristallo Evo 400